STAROSTA MIĘDZYCHODZKI
ul. 17 Stycznia 143
64-400 Międzychód
(6)

Międzychód, dnia 18.10.2017r.

OS.6222.3.2015

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku k. p. a. (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 1257) oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2017 r. poz. 519), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 05.09.2017 roku

ABP Poland Sp. z o. o.
ul. Wspólna 1
62- 045 Pniewy

o r z e k a m

I. zmienić pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Międzychodzkiego Nr OS.6222.3.2015 dnia 04.03.2016 r. ze zm., dla ABP Poland Sp. z o. o. ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy wydane dla instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowaną w Kłosowicach gm. Sieraków

w ten sposób, że :

II. w rozdziale I. "Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne" decyzji Starosty Międzychodzkiego Nr OS.6222. 3.2015 z dnia 04.03.2016 roku

A. usuwam pkt. 2.2.2. „ Zużycie podstawowych surowców i materiałów "

Rodzaj podstawowych surowców i materiałów	**Jednostka**	**Wnioskowane zużycie**
Kartony	[Mg/rok]	500
Worki do pakowania	[Mg/rok]	96

B. pkt. 2.2.3. „ Zużycie mediów energetycznych i wody "

Zużycie mediów energetycznych i wody	**Jednostki**	**Zużycie mediów (zgodnie z danymi za 2014 r.)**	**Prognozowanie**
Gaz ziemny	m^3 /rok	77 881,46	93 457, 75
Zapotrzebowanie na wodę	m^3 /rok	10 197,20	20 000
Energia elektryczna	Mk W/h	4,20	5,05

otrzymuje nowe następujące brzmienie:

pkt. 2.2.3 Zużycie mediów energetycznych i wody

Zużycie mediów energetycznych i wody	**Jednostki**	**Zużycie mediów oraz zapotrzebowanie na wodę**
Gaz ziemny	m^3 /rok	350 000
Zapotrzebowanie na wodę	m^3 /rok	40 000
Energia elektryczna	MkW/h	10

C. pkt. 2.2.4. „ Struktura Organizacyjna "

L .p.	Obszar	Ilość osób przy dwuzmianowej pracy zakładu
1.	Pracownicy biurowi	6
2.	Pracownicy produkcyjni	97
3.	Obsługa techniczna	4
4.	Sprzątaczki	6
5.	Pracownicy placowi	3
6.	Informatycy	2
	Razem	118

otrzymuje nowe następujące brzmienie:

pkt. 2.2.4. Struktura organizacyjna

W przedmiotowym zakładzie praca odbywa się w systemie 2 zmianowym - pierwsza zmiana od poniedziałku do środy po 12 godzin i druga zmiana od czwartku do soboty po 12 godzin. Ilość zatrudnionych w przedmiotowym zakładzie szacowana jest na 295 osób, dodatkowo firma ma podpisane umowy ze 180 osobami kontraktowymi.

III. w rozdziale II. "Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, wytwarzania odpadów, emisji hałasu oraz odprowadzania ścieków"decyzji Starosty Międzychodzkiego Nr OS.6222.3.2015 z dnia 04.03.2016r. w związku z jej aktualizacją

A. 2.2.1 „ O k r e ś l a m ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:"

otrzymuje nowe następujące brzmienie:

2.2.1 O k r e ś l a m ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

L p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
Odpady niebezpieczne							
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad powstaje w wyniku okresowych wymian płynów eksploatacyjnych z maszyn i urządzeń.	2,0	Mieszanina węglowodorów i dodatków uszlachetniających (detergenty, modyfikatory lepkości, inhibitory korozji).	**Miejsce**: Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych. **Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym: 1) napis "OLEJ ODPADOWY"; 2) informację o kodzie lub kodach odpadu wynikającą z Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r, poz. 1923) 3)oznakowanie wymagane przepisami szczególnymi,	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
						dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Podczas zbierania i magazynowania olejów odpadowych niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi odpadami i substancjami, w tym zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeżeli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. nr 192, poz. 1968)	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstaje w wyniku okresowych wymian płynów eksploatacyjnych z maszyn i urządzeń.	2,0	Mieszanina węglowodorów i dodatków uszlachetniających.	**Miejsce**: Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych. **Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Na pojemnikach umieszcza się w miejscu widocznym: 1) napis "OLEJ ODPADOWY"; 2) informację o kodzie lub kodach odpadu wynikającą z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów 3) oznakowanie wymagane przepisami szczególnymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Podczas zbierania i magazynowania olejów odpadowych	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
						niedopuszczalne jest ich mieszanie z innymi odpadami i substancjami, w tym zwłaszcza z odpadami stałymi, odpadami PCB, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hamulcowymi oraz innymi substancjami i preparatami chemicznymi niebędącymi olejami; dopuszcza się mieszanie różnych rodzajów olejów odpadowych, jeżeli nie wpłynie to negatywnie na proces ich odzysku lub unieszkodliwiania Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. nr 192, poz. 1968)	
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	Odpad powstaje podczas zużywania odczynników chemicznych oraz substancji	1,0	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych Opakowania stanowią głównie opakowania z tworzyw sztucznych	**Miejsce:** Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
		Zanieczyszczone (środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności- bardzo toksyczne i toksyczne)	niebezpiecznych w zakładzie.		bądź puszki metalowe na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane Tworzywa sztuczne to materiały składające z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen).	nieupoważnionych. **Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego.	do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania.
4	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad powstaje w wyniku prac konserwacyjnych serwisowych. Typowy dla opakowań z metalu (aluminium) w postaci pustych pojemników po aerozolach zanieczyszczonych preparatami używanymi w instalacji	1,0	Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku	**Miejsce:** Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych. **Sposób:** szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie w nim magazynowanego.	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania.

5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady zużytych sorbentów, tkanin do wycierania wykorzystywanych w trakcie eksploatacji instalacji oraz podczas czynności serwisowych..	1,0	Materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Sorbent: głównie celulozowy (celuloza- nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie, Czyściwo: głownie szmaty bawełniane bawełna(- miękkie włókno otaczające nasiona rośliny– bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane.	**Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych. **Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego.	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
6	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają podczas wymiany zużytych maszyn i urządzeń z instalacji.	1,0	Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego zbudowana jest maszyna, urządzenie (np. metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, elementy elektroniczne).	**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych.	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania
7	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt (np. zainfekowane pieluchomajtki, podpaski, podkłady), z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82)	Odpady powstają w związku z funkcjonowaniem instalacji do rozbioru, przetwórstwa, pakowania, mrożenia oraz magazynowania mięsa podczas czyszczenia narzędzi ręcznych używanych podczas pracy.	1,0	Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju materiału z którego wykonano materiały do wycierania.	**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych.	Odpady będą magazynowane i transportowane w pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich zbierania, załadunku, transportu i rozładunku. Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany uprawnionemu przedsiębiorcy do odzysku, jeżeli nie będzie możliwości odzysku to przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
Odpady inne niż niebezpieczne							
1	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	Odpady z separatora, odpady z mycia posadzek pomieszczeń, odpady z hali rozbioru.	500,0	Woda, detergenty.	**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego **Miejsce :**odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.

2	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady z procesu produkcyjnego powstające na linii technologicznej.	500,0		**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.
3	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady powstające podczas kontroli jakości przed procesem produkcyjnym oraz po procesie produkcyjnym na etapie magazynowania produktów	500,0		**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
4	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady powstające podczas czyszczenia separatora, osadnika w zakładowej oczyszczalni ścieków.	500,0	Woda, mieszanina detergentów.	**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.
5	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady z procesu produkcyjnego powstające na linii technologicznej.	500,0	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	**Sposób**: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych, magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające w	150,0	Odpady opakowaniowe z produkcji: papier,	**Sposób**: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
			wyniku używania materiałów i surowców w opakowaniach w trakcie eksploatacji instalacji.		tektura. Opakowania z papieru: skład: celuloza. Dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne.	odpadu pojemnik **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.	przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do odzysku.
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad powstaje przy okazji dostarczenia do przedsiębiorstwa surowców do produkcji, materiałów eksploatacyjnych itp. Odpady powstające także w wyniku używania materiałów i surowców w trakcie eksploatacji instalacji oraz w trakcie prac magazynowych.	50,0	Tworzywa sztuczne składają się polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: • politereftalan etylenu (PET), • polietylen, • polipropylen (PP), • polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC). Odporność na działanie wody, gazów, środków	**Sposób**: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do odzysku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
					chemicznych. Mała wytrzymałość mechaniczna. Duża objętość. Mała masa.		
8	15 01 03	Opakowania z drewna		30,0	Opakowania w postaci zużytych palet drewnianych. Palety drewniane: Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Dobra wytrzymałość mechaniczna, złe przewodnictwo ciepła i prądu elektrycznego, słaba aktywność	Odpad magazynowany będzie luzem, w miejscu oznaczonym kodem i rodzajem odpadu. Odpad magazynowany będzie w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
					chemiczna, nieznaczna przenikliwość powietrza; higroskopijność, łatwo palne.		
9	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady powstające w wyniku używania materiałów i surowców w trakcie eksploatacji instalacji.	100,0	Odpady wielomateriałowe (np. połączenia papieru i tworzyw sztucznych) Właściwości są uzależnione od rodzaju materiału, z którego zbudowane jest opakowanie.	**Sposób**: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik **Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie do odzysku.
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady powstające w wyniku używania sorbentów, szmat i ubrań roboczych w trakcie eksploatacji instalacji.	15,0	Są to zużyte sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania robocze niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Sorbent: głównie celulozowy (celuloza- nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% modyfikowanej ~~celulozy~~ w suchej masie. Czyściwo: głownie szmaty bawełniane	**Miejsce**: odpady będą magazynowane w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. **Sposób**: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik.	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
					(bawełna - miękkie włókno otaczające nasiona rośliny– bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane. Sorbent: • Chłonność: średnio - 180 % • Obojętny dla środowiska - pH 7, • Chemicznie bierny - nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych) Czyściwo: • Duża chłonność. • Właściwości zużytego czyściwa zależne są od rodzaju substancji do wchłonięcia których zostało wykorzystane.		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania odpadu	Ilość wytwarzanych odpadów [Mg/rok]	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób postępowania z odpadem
					Ubrania ochronne: Właściwości zależne są od rodzaju substancji którymi zostały zabrudzone.		
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad powstający w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń z instalacji oraz pochodzący spoza instalacji (np. urządzenia biurowe, sprzęt komputerowy)	1,0	Skład chemiczny uzależniony jest od budowy zużytych maszyn i urządzeń (np. metal, tworzywo sztuczne, guma, elementy elektroniczne) Właściwości są uzależnione od rodzaju materiału, z którego są zbudowane (metal, tworzywo sztuczne, układy scalone)	**Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. **Sposób**: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad powstający głównie w wyniku okresowych wymian zużytych części z maszyn i urządzeń (np. z linii technologicznej lub wyposażenia biur) oraz podczas sytuacji awaryjnych związanych z awarią sprzętu (maszyn i urządzeń)	1,0	Odpad stanowią głównie elementy elektroniczne (części składowe), zawierające układy scalone zawierające(np. metale szlachetne) oraz zużyte wkłady (tworzywo sztuczne, pozostałości tonera) z drukarek biurowych. Właściwości są uzależnione od rodzaju materiału z którego są zbudowane (metal,tworzywo sztuczne, układy scalone	**Miejsce**: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne. **Sposób**: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik	Transport prowadzony będzie przez uprawnionego przedsiębiorcę. Odpad będzie przekazywany podmiotom posiadającym stosowne zezwolenie na odzysk.

B. pkt. 4.4.3. „ O k r e ś l a m ilość, stan i skład ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji o następującej charakterystyce"
- ilość ścieków przemysłowych 18 400 [m^3 /rok];
- stan i skład ścieków przemysłowych;

BZT^5	< 700 mg/dm^3 ,
ChZT	< 1000 mg/dm^3,
Chlorki	< 400 mg/dm^3 ,
Siarczany	< 300 mg/dm^3,
Subst. rozpuszcz.	< 1000 mg/dm^3,
Zawiesina og.	< 280 mg/dm^3,
Temperatura	< 35^0 C ,
Odczyn	6,5-9,0
Azot amonowy	< 6 mg/dm^3,
Żelazo og.	< 10 mg/dm^3,
Cyjanki z wyj. cyj. zw.	< 1 mg/dm^3
Detergenty	< 10 mg/dm^3,
Subst. Eks .et. naft.	< 50 mg/dm^3,
Ołów	< 0,1 mg/dm^3,
Miedź	< 0,2 mg/dm^3,
Cynk	< 2,0 mg/dm^3,
Kadm	< 0,1 mg/dm^3,
Chrom	< 0,2 mg/dm^3,
Nikiel	< 2,0 mg/dm^3,

otrzymuje nowe następujące brzmienie :

4.4.3. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji o następującej charakterystyce:
- ilość ścieków przemysłowych : 33 818,4 m^3 /rok
- stan i skład ścieków przemysłowych :

Parametr	Jednostka	Wartość dopuszczalna
Fosfor ogólny	mg/dm^3	15
Azot amonowy	mg/ dm^3	100
ChZT	mg/dm^3	1000
BZT5	mg/dm^3	700
Substancje rozpuszczone	mg/dm^3	1000
Chlorki	mg/dm^3	1000
Siarczany	mg/dm^3	500
Detergenty	mg/dm^3	10
Zawiesiny ogólne	mg/dm^3	280
Ekstrakt eterowy	mg/dm^3	50
Temperatura	^{0}C	35
Odczyn pH		6,5-9,5

IV. Pozostałe punkty decyzji Nr 6222.3.2015 z dnia 04.03.2016 roku nie ulegają zmianie.

V. Decyzja niniejsza jest integralnie związana z decyzją Starosty Międzychodzkiego z dnia 04.03.2016 roku Nr OS.6222.3.2015 .

VI. Za podstawę zmiany decyzji dotyczącej pozwolenia zintegrowanego przyjmuje się wniosek opracowany przez Firmę EKO-PROJEKT Sp. z o. o. S. k. ul. Grochowska 19,60-277 Poznań.

UZASADNIENIE

ABP Poland Sp. z o. o. ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy za pośrednictwem pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego EKO-PROJEKT ul. Grochowska 19 ,60-277 Poznań przedłożył wniosek o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego dla ABP Poland Sp. z o. o. ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy, dot. instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowych produktów pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowaną w miejscowości Kłosowice powiat międzychodzki.

Przedmiotowy wniosek dotyczy zmiany decyzji pozwolenie zintegrowane Nr OS.6222.3.2015 z dnia 04.03.2016 roku Starosty Międzychodzkiego w związku z dokonaną aktualizacją pozwolenia.

Zasadnicze zmiany wynikły z zaniżenia wielkości zużycia dla przedmiotowej instalacji podstawowych surowców i materiałów, gazu ziemnego, energii elektrycznej oraz wody. Zwiększenie zużycia gazu ziemnego z 93 457 m3/rok do 350 000 m3/rok , wynikło z błędu pisarskiego w momencie tworzenia wniosku dla przedmiotowej instalacji. Dane, które zostały przedstawione oszacowano na podstawie kilku miesięcy. Podobnie zaniżono też ilość zużytej energii elektrycznej i wody. Zgodnie ze złożonym pismem wyjaśniającym, Pełnomocnik Firmy EKO - PROJEKT oświadczył, że wnioskowana zmiana zużycia gazu nie naruszy warunków pozwolenia zintegrowanego ani warunków określonych w zgłoszeniu instalacji – kotłowni należącej do ABP Poland Sp. z o. o. ul. Wspólna 1 Pniewy, oddział Kłosowice. Zwiększenie zużycia wody spowodowało wzrost ilości powstałych ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji z 18 400 m^3 /rok do 33 818,4 m^3 /rok. ABP Poland Sp. z o. o. zgodnie z uzyskaną od WPK Spółka z o. o. w Sierakowie nową zgodą na odprowadzenie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych, wystąpiło o zmianę składu ścieków przemysłowych, pod kątem zawartości poszczególnych zanieczyszczeń .

Ponadto podczas prowadzonej działalności w związku z eksploatacją instalacji do rozbioru, przetwórstwa, pakowania, mrożenia oraz magazynowania mięsa, zwiększono ilość odpadów przewidzianych do wytworzenia o kodzie 15 01 01 - opakowania z papieru i tektury z 15 Mg/rok do 150 Mg/rok, dodatkowo uwzględniono do wytworzenia nowy odpad o kodzie 15 01 11* - opakowania metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego(np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi. Organ w dniu 03.10.2017 roku zawiadomił strony o wszczęciu postępowania w sprawie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego. W ustawowym terminie 14 dni nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego. Przeprowadzone postępowanie administracyjne wykazało,że zmianie decyzji nie sprzeciwiają się przepisy szczególne oraz przemawia za tym słuszny interes strony.

Zmiana decyzji zgodnie z przedmiotowym wnioskiem ma ułatwić prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego, Starosta Międzychodzki orzeka jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji przysługuje prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Międzychodzkiego w terminie 14 dni od otrzymania niniejszej decyzji .

Na podstawie art. 127 a. k. p. a. / j. t. z 2017 roku, poz. 1257 ze zm./, w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Na podstawie art. 4 ustawy z dnia 16 listopada 2006r. O opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2016, poz. 1827 ze zm.) za wydanie zmiany pozwolenia na wprowadzanie substancji i energii do środowiska pobrano opłatę skarbową w wysokości 1006 zł (załącznik do ustawy część III poz. 46)

z up. STAROSTY
mgr Jędrzej Schubert
WICESTAROSTA

Otrzymują :

1. ABP POLAND Sp. z o. o.
   ul. Wspólna 1
   62-045 Pniewy
   za pośrednictwem
   EKO-PROJEKT Sp. z o. o. S. k.
   ul. Grochowska 19
   60-277 Poznań
2. Wanda i Jan Moczyńscy
   Kłosowice 10
   64-410 Sieraków
3. Wielkopolski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych
   Inspektorat w Obornikach
4. a/a

Do wiadomości :

1. Minister Środowiska
   ul. Wawelska 52/54
   00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu.

wysłano dn. 08.11.17
poczta elektroniczna

INSPEKTOR